TSD-774, VPP-3213

# Elektrinės jėgos sistemos techninė specifikacija (kiekis – 1 kompl.)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Parametrai (specifikacija)** | **Reikalaujamos parametrų reikšmės** | **Siūlomos parametrų reikšmės** |
| **1.** | **Elektrinės jėgos sistemos komplektacija:** | |  |
| **2.** | **Konsolė**  (kiekis 1 vnt.) |  |  |
| 2.1. | Ekranas | LCD tipo arba lygiavertis | LCD  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.1.1. | Ekrane valdomos funkcijos | 1. Greičio nustatymas; 2. Irigacijos nustatymas; 3. Sukimosi krypties nustatymas. | 1. Greičio nustatymas; 2. Irigacijos nustatymas; 3. Sukimosi krypties nustatymas. 4. Pripildymo valdymas   ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.2. | Mikromotorų jungtys | Ne mažiau 2 | 2 jungtys  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.3. | Kalbos pasirinkimas | Ne mažiau 6 kalbos | 6 kalbos  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.4. | Papildomi reikalavimai | 1. Paskutinių nustatymų išsaugojimo funkcija arba ≥ 200 skirtingų profilių nustatymų saugojimas; 2. Integruota irigacinė pompa. | 1. Paskutinių nustatymų išsaugojimo funkcija 2. Integruota irigacinė pompa.   ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.5. | Irigacijos reguliavimo  žingsnis | Irigacija reguliuojama ≤ 5 % žingsniu | Irigacija reguliuojama ≤ 5 % žingsniu  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.6. | Maksimali irigacija | ≤ 80 ml/min. | 75 ml/min.  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 2.7. | Automatinis darbinės rankenos atpažinimas ir automatinis optimalaus  darbinio greičio nustatymas | Automatinis darbinės rankenos atpažinimas ir automatinis optimalaus  darbinio greičio nustatymas. Ne mažiau 4 darbinės rankenos. | Automatinis darbinės rankenos atpažinimas ir automatinis optimalaus  darbinio greičio nustatymas. 4 darbinės rankenos.  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| **3.** | **Kojinis valdymo pedalas su apsauginiu lanku**  (kiekis 1 vnt.) |  | ***FC-74***  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 3.1. | Kojinis valdymas | 1. Kojinis valdymas vienu pedalu; 2. Pedalo pagalba reguliuojamos apsukos. | 1. Kojinis valdymas vienu pedalu; 2. Pedalo pagalba reguliuojamos apsukos.   ***Žr. NSK.pdf 2 psl.*** |
| 3.2. | Programuojami kojiniai jungikliai | Ne mažiau kaip 3 jungikliai | 3 programuojami jungikliai  ***Žr. NSK.pdf 2 psl.*** |
| 3.3. | Kabelis | Ne trumpesnis kaip 3,5 m arba bevielis (kartu turi būti pateikiamas pakrovėjas) | 3,5 m  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 3.4. | Atsparumo vandeniui klasė | Ne mažesnė nei IPX7 | Ne mažesnė nei IPX7  ***Žr. NSK.pdf 2 psl.*** |
| **4.** | **Mikromotoras skirtas gręžimo antgaliams** (kiekis 1 vnt.) |  | ***P200-SMH*** |
| 4.1. | Svoris | ≤ 350 g | 305g  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 4.2. | Mikromotoro skersmuo | 18 – 21 mm | 18 mm  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 4.3. | Mikromotoro ilgis | 100 mm ± 1 mm | 99,7 mm  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 4.4. | Apsukų skaičius | Ne mažiau 35 000 aps./min | 80.000 aps/min  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 4.5. | Sukimo momento  reguliavimo ribos  (*ne siauresnės už nurodytas*) | 30 – 100% | 30 – 100%  ***Žr. NSK.pdf 1 psl.*** |
| 4.6. | Kabelis | Ne trumpesnis kaip 3,5 m | 3,5 m  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 4.7. | Skirtingų antgalių  prijungimas | Galimybė prijungti ne mažiau kaip 16  skirtingų antgalių | 20 skirtingų antgalių  ***Žr. NSK.pdf 12 psl.*** |
| **5.** | **Mikromotoras skirtas pjovimo rankenoms**  (kiekis 1 vnt.) |  | ***P200-BMH*** |
| 5.1. | Svoris | ≤ 350 g | 302 g  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 5.2. | Mikromotoro skersmuo | 18 – 21 mm | 18 mm  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 5.3. | Mikromotoro ilgis | 100 mm ± 1 mm | 100,4 mm  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 5.4. | Apsukų skaičius | Ne mažiau 20 000 aps./min | 48.000 aps./min  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 5.5. | Kabelis | Ne trumpesnis kaip 3,5 m | 3,5 m.  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| **6.** | **Didelio sukimo momento mikromotoras skirtas gręžimo antgaliams**  (kiekis 1 vnt.) |  | ***P200-HMH*** |
| 6.1. | Mikromotoro svoris | ≤ 400 g | 361 g  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 6.2. | Mikromotoro skersmuo | 21 – 23 mm | 23 mm  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 6.3. | Apsukų skaičius | Ne mažiau 65 000 aps./min | 65.000 aps./min  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| 6.4. | Kabelis | Ne trumpesnis kaip 3,5 m | 3,5 m  ***Žr. NSK.pdf 3 psl.*** |
| **7.** | **Tiesus darbinis antgalis**  (kiekis 1 vnt.) | 1. Tinkantis darbui su 2,35 ± 0,3 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius ≥ 35 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-2SS**  1. Tinkantis darbui su 2,35 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius 80 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 4 psl.*** |
| **8.** | **Lenktas darbinis antgalis**  (kiekis 1 vnt.) | 1. Tinkantis darbui su 2,35 ± 0,3 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius ≥ 35 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-2AS**  1. Tinkantis darbui su 2,35 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius 80 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 4 psl.*** |
| **9.** | **Didelio greičio lenktas darbinis antgalis**  (kiekis 1 vnt.) | 1. Apsukų skaičius ≥ 65 000 aps./min.;  2. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-3GAM**  1. Apsukų skaičius ≥100 000 aps./min.;  2. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 5 psl.*** |
| **10.** | **Gręžimo darbinis antgalis (tiesus)**  (kiekis 1 vnt.) | 1. Tinkantis darbui su 2,35 ± 0,3 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius ≥ 35 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-2SD**  1. Tinkantis darbui su 2,35 mm diametro grąžteliais;  2. Apsukų skaičius 80 000 aps./min.;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 6 psl.*** |
| **11.** | **Sagitalinio pjovimo rankena** (kiekis 1 vnt.) | 1. Apsukų skaičius ≥ 20 000 aps./min.;  2. Osciliacinis kampas ≥ 4,7º;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-SAG-S**  1. Apsukų skaičius 20 000 aps./min.;  2. Osciliacinis kampas 8º;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 8 psl.*** |
| **12.** | **Reciprokuojančio pjovimo rankena** (kiekis 1 vnt.) | 1. Apsukų skaičius ≥ 16 000 aps./min.;  2. Geležtės eigos ilgis 2,5 ± 0,1 mm;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-REC-S**  1. Apsukų skaičius 20 000 aps./min.;  2. Geležtės eigos ilgis 2,5 mm;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 7 psl.*** |
| **13.** | **Osciliuojanti pjovimo rankena** (kiekis 1 vnt.) | 1. Apsukų skaičius ≥ 20 000 aps./min.;  2. Osciliacinis kampas ≥ 8º;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies. | **P200-OSC-S**  1. Apsukų skaičius 20 000 aps./min.;  2. Osciliacinis kampas 8º;  3. Irigacijos purkštukas tvirtinamas ant darbinio antgalio distalinės dalies.  ***Žr. NSK.pdf 8 psl.*** |
| **14.** | **Irigacijos linijos laikiklis**  (kiekis 3 vnt.) | Skirtas sagitalinei, osciliuojančiai ir  reciprokuojančiai rankenoms | **P200-IN-BS**  Skirtas sagitalinei, osciliuojančiai ir  reciprokuojančiai rankenoms  - 3 vnt. |
| **15.** | **Vielų įvedimo rankena**  (kiekis 1 vnt.) |  | **P200-WPD** |
| 15.1. | Apsukų skaičius | Ne mažiau 1200 aps./min | 1200 aps./min  ***Žr. NSK.pdf 9 psl.*** |
| 15.2. | Vielų įvedimo rankenos sukimosi režimai | 1. Pirmyn; 2. Atgal;   Osciliuojantis (svyruojantis). | 1. Pirmyn; 2. Atgal; 3. Osciliuojantis (svyruojantis). 4. ***Žr. NSK.pdf 9 psl.*** |
| 15.3. | Reikalavimai rankenai | 1. ≥ 2 valdymo mygtukai; 2. Su užraktu. | 1. 2 valdymo mygtukai; 2. Su užraktu.   ***Žr. NSK.pdf 9 psl.*** |
| **16.** | **Smeigių įvedimo antgalis**  (kiekis 1 vnt.) | Skirtas 2,0 – 3,2 mm diametro smeigėms | **PD-DA-P**  Skirtas 2,0 – 3,2 mm diametro smeigėms  ***Žr. NSK.pdf 10 psl.*** |
| **17.** | **Gręžimo antgalis**  (kiekis 1 vnt.) | 1. Jacobs (arba lygiaverčio) tipo; 2. Skirtas 0,5 mm - 4,0 mm grąžteliams; 3. Su „T“ formos raktu. | **PD-DA-J4 + PD-TW-J4**   1. Jacobs tipo; 2. Skirtas 0,5 mm - 4,0 mm grąžteliams; 3. Su „T“ formos raktu.   ***Žr. NSK.pdf 10 psl.*** |
| **18.** | **Grubus deimantinis boras**  (kiekis 5 vnt.) | Galvutės skersmuo 2,0 mm ± 0,1 mm | **PDS-2CDS-20** 5 vnt.  Galvutės skersmuo 2,0 mm  ***Žr. NSK.pdf 11 psl.*** |
| 19. | Garantinis terminas | ≥ 36 mėnesiai | 36 mėnesiai |
| 20. | Žymėjimas CE ženklu | Būtinas (*kartu su pasiūlymu privaloma pateikti žymėjimą CE ženklu liudijančio galiojančio dokumento (CE sertifikato arba*  *EB atitikties deklaracijos) kopiją*) | CE atitikties deklaracija |
| 21. | Kartu su įranga pateikiama dokumentacija | 1. Naudotojo instrukcija lietuvių ir anglų kalbomis;  2. Serviso dokumentacija lietuvių arba  anglų kalba. | 1. Naudotojo instrukcija lietuvių ir anglų kalbomis;  2. Serviso dokumentacija lietuvių arba  anglų kalba. |
| 22. | Įrangos pristatymas, instaliavimas ir personalo apmokymas | Įrangos pristatymas, iškrovimas, pervežimas į instaliavimo vietą, instaliavimas, po  instaliavimo likusių įpakavimo medžiagų išvežimas (utilizavimas) ir personalo  apmokymas turi būti įskaičiuotas į pasiūlymo kainą. | Įrangos pristatymas, iškrovimas, pervežimas į instaliavimo vietą, instaliavimas, po  instaliavimo likusių įpakavimo medžiagų išvežimas (utilizavimas) ir personalo  apmokymas turi būti įskaičiuotas į pasiūlymo kainą. |

**Pastabos, papildomi reikalavimai:**

1. Pasiūlymo priede turi būti pateikti katalogai, prospektai ar kita gamintojo dokumentacija su siūlomos prekės eskizais – iliustracijomis bei aprašymais.
2. Viešojo pirkimo komisijai pareikalavus, įvertinimui turi būti pateiktas siūlomos prekės pavyzdys.